

Instrucciones de uso

STERIKING®

SS - Bolsas autosellables

Envasado correcto

El tamaño de la bolsa debe corresponderse con el tamaño del dispositivo médico que se desea envasar. Los artículos demasiado grandes para un envase determinado suponen una presión adicional en los cierres herméticos y pueden provocar roturas. A la hora de medir el tamaño de la bolsa, es importante dejar un margen adicional para el sellado del envase, así como para una solapa que permitirá la apertura sencilla del envase. Se recomienda no llenar los envases más allá de tres cuartas partes de su longitud y dejar un mínimo de 2 cm de espacio vacío alrededor de cada instrumento.

El dispositivo médico debe quedar orientado de forma que se garantice su presentación aséptica. En otras palabras, debe quedar posicionado correctamente dentro de la bolsa para permitir una extracción sencilla de la bolsa después de abrirla a lo largo del cierre hermético adecuado.



Cuando se requiere un doble envasado, es importante situar el material poroso contra el material poroso y el laminado contra el laminado, dado que la penetración de aire y vapor solo es posible a través de la cara porosa de papel. No se debe plegar el envase interior, para garantizar así el paso del vapor.

Sellado hermético

Las bolsas autosellables pueden proporcionar una menor seguridad que las bolsas termosellables. Debe prestarse una atención especial a la colocación correcta de la cinta para garantizar un cierre completo en todo el lado de cierre y con ello la integridad del sistema de barrera estéril. No deben utilizarse sistemas de cierre que compriman el envase (por ejemplo cordones, cordeles, bandas elásticas, clips para papel, grapas ni elementos similares).

Etiquetado y rotulación

La rotulación o la impresión de las bolsas solo debe realizarse en el lado de la película o una parte de papel que no forme parte de los cierres herméticos. El instrumento de escritura no debe ser capaz de perforar ni rasgar; por ejemplo, no deben utilizarse bolígrafos.

Solo deben utilizarse marcadores destinados al método de esterilización en cuestión. Si se utilizan etiquetas, estas no deben impedir el proceso de esterilización; es decir, no deben obstruir el área transpirable del envase. Las etiquetas no deben cubrir los cierres herméticos ni ninguna información necesaria, tales como indicadores, etc.



We care that you pack safely!

WIPAK

steriking@wipak.com www.wipak.com



Carga del autoclave

Si es posible, los envases deben colocarse en posición vertical dentro del esterilizador, utilizando particiones en caso necesario. Si no es posible colocar los envases en posición vertical, es aceptable colocarlos horizontalmente con el material poroso orientado hacia abajo. Los envases no deben ser plegados ni deben tocar las paredes de la cámara.

No se debe llenar la cesta en exceso, dado que los envases se expanden durante el proceso de esterilización y también deben poder respirar libremente. Si fuera necesario repetir un ciclo de esterilización debido a una avería o se interrumpe un ciclo antes de que finalice, es necesario repetir el envasado antes de introducir los envases en otro ciclo de esterilización.

Inspección

Tras la esterilización, se debe esperar a que los envases y productos se enfríen antes de manipularlos, inspeccionarlos y clasificarlos. Se verifica cada producto para comprobar que el envase está intacto, los cambios indicados por el indicador de proceso han tenido lugar y el producto está limpio y seco. Cualquier envase que esté húmedo se considerará como no estéril. Los indicadores de proceso de Clase 1 impresos en el envase ayudan a distinguir entre productos que han sido esterilizados en autoclave o no, pero no constituyen una prueba de la esterilización.

Los indicadores de clasificaciones superiores proporcionan información acerca de si el proceso de esterilización ha alcanzado los parámetros controlados por el indicador.

Almacenamiento y transporte

Los productos esterilizados se clasifican para su almacenamiento o entrega a las salas. Los productos deben ser almacenados en un lugar libre de polvo y protegidos de la luz solar, preferiblemente en armarios cerrados. Se recomienda que la sala presente una humedad ambiental de entre el 40 y el 60% y una temperatura de 15-25 °C.



El mantenimiento de la esterilidad de los envases no solo depende del material del envase y del método de esterilización: también depende de la manipulación, el transporte y las condiciones de almacenamiento. Evite la manipulación innecesaria de los envases, dado que incrementa el riesgo de contaminación. El nivel de protección se refuerza considerablemente al utilizar un mínimo de dos capas: en otras palabras mediante el doble embolsado. En los casos en los que el transporte o las circunstancias de almacenamiento sean particularmente difíciles, puede utilizarse un envase protector, por ejemplo una bolsa realizada con película multicapa impermeable, para proteger los envases esterilizados.



Apertura sin fibras y presentación aséptica

En primer lugar se deben desprender los cierres herméticos de las esquinas superiores de las bolsas, que previenen que durante el periodo de almacenamiento se acumule polvo en el cierre hermético crítico.

A continuación, se debe abrir el envase tirando del laminado para separarlo del material poroso de forma lenta y uniforme para prevenir la rotura de las fibras y evitar así posibles contaminaciones. La apertura debe iniciarse desde el punto del cierre hermético con forma de galón. Al abrir envases de gran tamaño y/o pesados, es necesario apoyarlos sobre una mesa o una bandeja. Es posible que se requiera la ayuda de otra persona para prevenir cualquier contaminación del instrumento o los conjuntos de instrumentos envasados, como podría ocurrir si se tocara accidentalmente la superficie exterior no estéril del material de envasado. El doble envasado garantiza una apertura segura y estéril. El envase interior se mantiene estéril incluso por su superficie exterior hasta el momento de extraerlo.

Gestión de residuos

Tras el uso, las bolsas de esterilización Steriking® pueden ser incineradas sin generar emanaciones tóxicas. Naturalmente, cualquier producto contaminado debe ser eliminado aplicando un método especializado.



We care that you pack safely!

WIPAK

steriking@wipak.com www.wipak.com